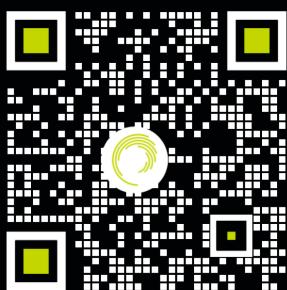
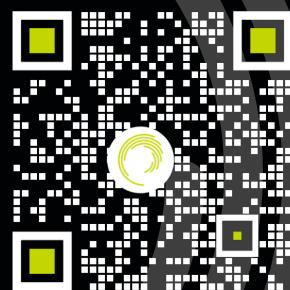


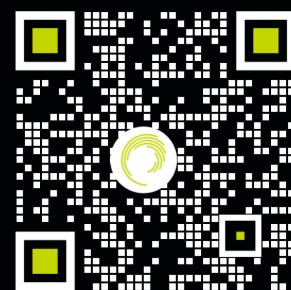
 **Versah**[®]
THE OSSEODENSIFICATION COMPANY



Versah.com



VersahInternational.com

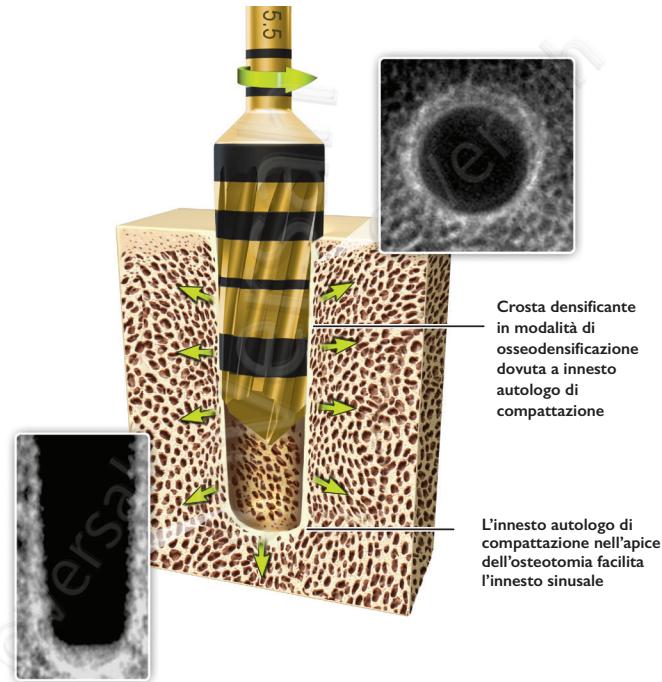


OsseodensificationAcademy.com

I. Panoramica dell'osseodensificazione e della fresa Densah®

La tecnologia delle frese Densah® è basata su una innovativa tecnica biomeccanica di preparazione dell'osso denominata "osseodensificazione". A differenza delle tecniche tradizionali di perforazione dentale, l'osseodensificazione non scava nel tessuto osseo. Il tessuto osseo viene, invece, compattato e nel contempo auto-innestato in direzioni che partendo all'osteotomia si dipartono verso l'esterno, in modo simile a quanto avviene con un tradizionale osteotomo a martello, ma senza il trauma e altre limitazioni. Quando una fresa Densah® viene fatta ruotare ad alta velocità in direzione inversa, di non taglio, con irrigazione esterna costante, lungo le pareti e alla base dell'osteotomia si forma uno strato forte e denso di tessuto osseo. Un tessuto osseo denso e compatto produce una maggiore tenuta dell'impianto dentale e può accelerare la guarigione.

Studi biomeccanici¹ e istologici² di convalida della tecnologia di osseodensificazione e della fresa Densah® sono giunti alla conclusione che, nella tibia dei suini e nella cresta iliaca degli ovini, l'osseodensificazione agevola l'espansione ossea, aumenta la stabilità dell'impianto e crea uno strato di densificazione intorno al sito di preparazione tramite la compattazione e l'autoinnesto di particelle ossee lungo l'intera profondità dell'osteotomia.



1. Huwais, Salah, and Eric G. Meyer. "A Novel Osseous Densification Approach in Implant Osteotomy Preparation to Increase Biomechanical Primary Stability, Bone Mineral Density and Bone-to-Implant Contact." International Journal of Oral & Maxillofacial Implants 32.1 (2017).

2. Trisi, Paolo, et al. "New osseodensification implant site preparation method to increase bone density in low-density bone: in vivo evaluation in sheep." Implant dentistry 25.1 (2016): 24.

3. Lahens, Bradley, et al. "Biomechanical and histologic basis of osseodensification drilling for endosteal implant placement in low density bone. An experimental study in sheep." Journal of the Mechanical Behavior of Biomedical Materials 63 (2016): S6-65.

4. Lopez, Christopher D., et al. "Osseodensification for enhancement of spinal surgical hardware fixation." Journal of the mechanical behavior of biomedical materials 69 (2017): 275-281.

* Per visualizzare o scaricare il PDF, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.versah.com/our-science

Modalità

Le frese Densah® aumentano progressivamente di diametro per tutta la procedura chirurgica e sono progettate per essere utilizzate con motori chirurgici standard, per preservare e compattare l'osso (800-1500 giri/min.) in senso antiorario (modalità di densificazione), e per tagliare l'osso con precisione se necessario (800-1500 giri/min.) in senso orario (modalità di taglio).

Direzione di non taglio in senso antiorario



Direzione di taglio in senso orario



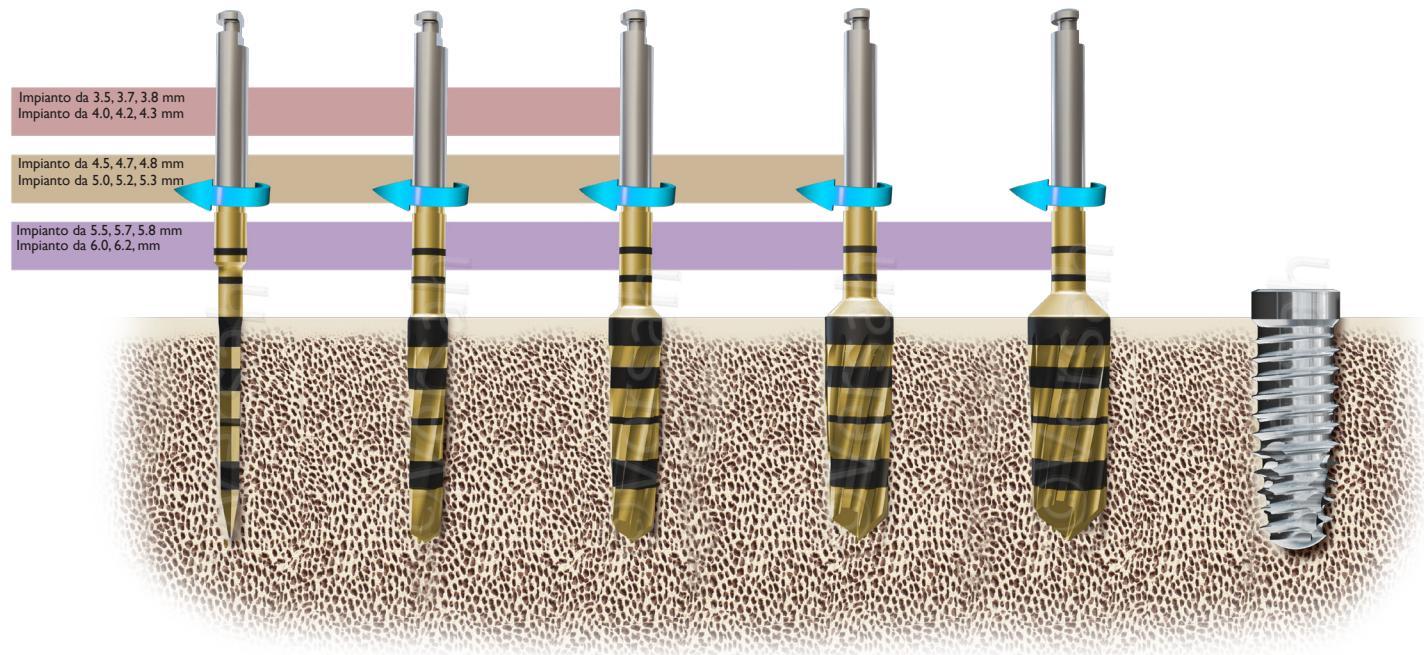
Movimento

Le frese Densah® devono sempre essere usate con abbondante irrigazione secondo un movimento di rimbalzo-pompaggio (pressione verticale per far avanzare la punta nell'osteotomia, quindi una lieve estrazione per attenuare la pressione, quindi un nuovo avanzamento con pressione verticale e così via con un movimento continuo verso l'interno e verso l'esterno). La durata e il numero di episodi di rimbalzo-pompaggio (dentro/fuori) di solito sono dettati dalla densità ossea e dalla lunghezza desiderata.



Modalità di taglio In uso nella Mandibola con osso di "Tipo I" e osso Abbondante di "Tipo II" con osso denso

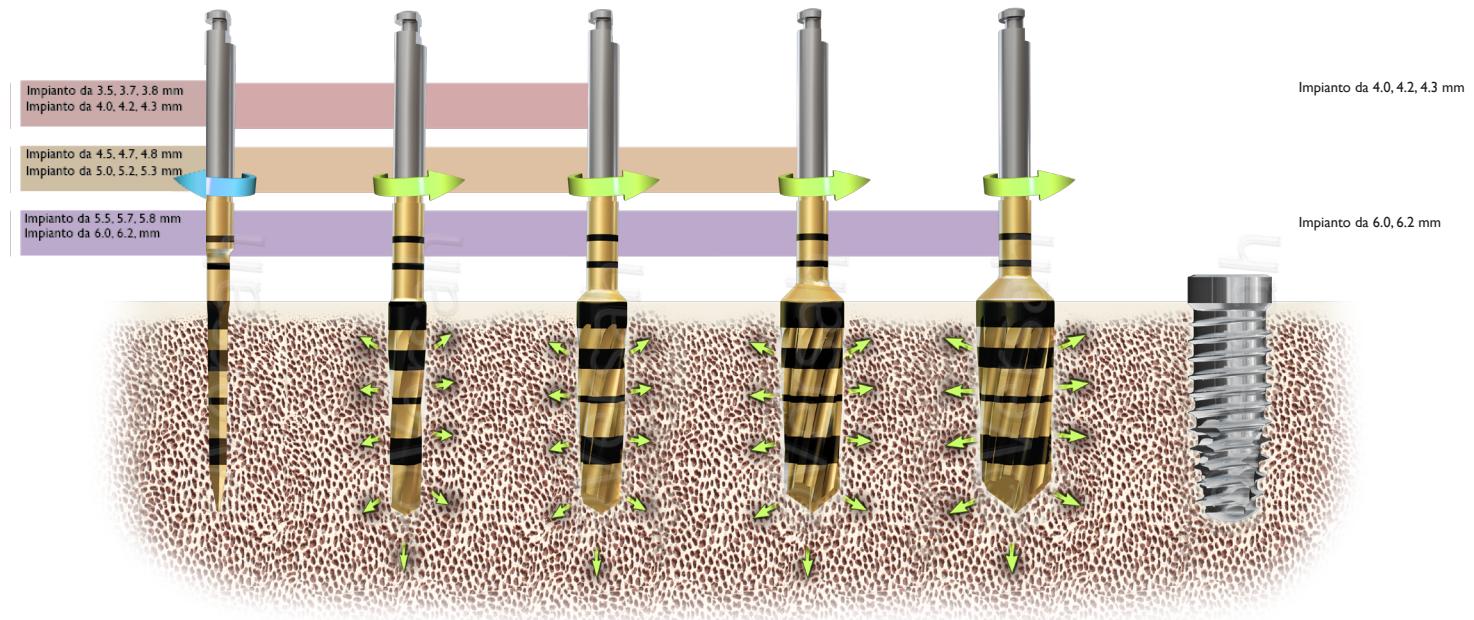
Direzione in senso orario



*A causa della geometria della punta pilota conica Densah®, non utilizzare la pressione laterale.
Questo vale per tutte le pagine sequenziali relative alla punta pilota conica Densah®.

Modalità di densificazione In uso in osso di tipo III e IV con Trabecole Porose

Direzione in senso anti orario



NOTA: la velocità di perforazione consigliata è di 800-1500 giri/min. con un intervallo di coppia pari a 5-50 Ncm per entrambe le modalità.

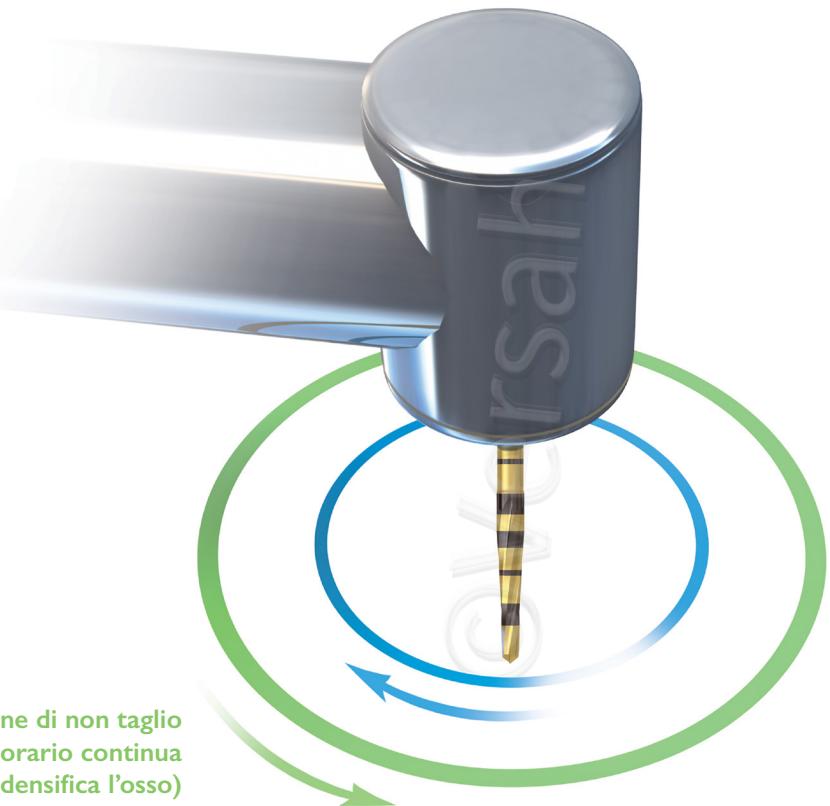
Utilizzo Versatile

Le frese Densah® possono essere utilizzate sia in modalità di taglio che in modalità di densificazione nel corso della stessa procedura. È possibile spostarsi tra più siti di osteotomia di un paziente — ossia tagliare in un sito e densificare in un altro — utilizzando la stessa fresa Densah®. In osso duro, si può usare la stessa fresa Densah® per tagliare e poi densificare di nuovo all'interno della stessa osteotomia (protocollo di densificazione dopo taglio).

Per guardare il video, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.versah.com/educational-videos/ oppure scansiona il codice QR



Direzione di non taglio
in senso antiorario continua
(densifica l'osso)



Per densificare o tagliare l'osso premere il pulsante di inversione sulla consolle di perforazione dell'impianto

Marcature sulle frese Densah®

Le frese Densah® sono irrigate esternamente e progettate per essere utilizzate a velocità di perforazione di 800-1500 giri/min. Esse presentano marcature laser di profondità compresa tra 8 e 20 mm.

Le frese Densah® sono caratterizzate da una geometria conica; il numero di catalogo riflette la dimensione del diametro minore e maggiore. Ad es., la fresa Densah® VT3848 ha un diametro della punta di 3,8 mm e un diametro coronale di 4,8 mm, con un diametro medio di (4,3 mm).

NOTA: il taglio e la densificazione devono essere effettuati sotto costante irrigazione con acqua. Per evitare il surriscaldamento è necessario un movimento di pompaggio. Le punte e le frese chirurgiche devono essere sostituite ogni 12-20 osteotomie o prima, quando si presentano smussate, usurate o corrose.

Profondità di perforazione

Misurare la profondità di perforazione della fresa Densah® dalla parte più larga della punta alla linea di indicazione. Indipendentemente dal diametro della fresa Densah®, la profondità massima supplementare della punta è di 1,0 mm.

Linee Laser sulla fresa Densah®



1. La precisione delle marcature laser è testata entro +/- .5 mm.

Marcature sulle frese Short Densah®

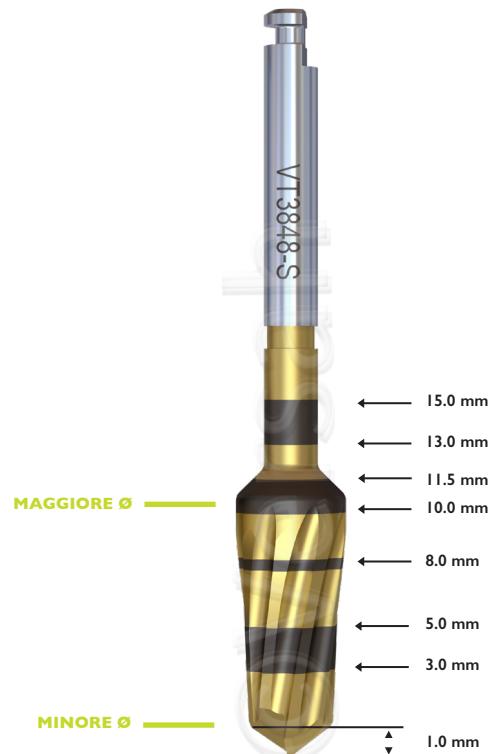
Le frese Short Densah® sono irrigate esternamente e progettate per essere utilizzate a velocità di perforazione di 800-1500 giri/min. Esse presentano marcature laser di profondità compresa tra 3 e 15 mm. Le frese Densah® sono caratterizzate da una geometria conica. Ad es., la frese Short Densah® V3848-S ha un diametro della punta di 3,8 mm e un diametro coronale di 4,8 mm alla marcatura laser di 10 mm.

NOTA: il taglio e la densificazione devono essere effettuati sotto costante irrigazione con acqua. Per evitare il surriscaldamento è necessario un movimento di pompaggio. Le punte e le frese chirurgiche devono essere sostituite ogni 12-20 osteotomie o prima, quando si presentano smussate, usurate e corrose.

Profondità di perforazione

Misurare la profondità di perforazione della frese Short Densah® dalla parte più larga della punta alla linea di indicazione. Indipendentemente dal diametro della frese Short Densah®, la profondità massima supplementare della punta è di 1,0 mm.

Linee Laser sulla frese Short Densah®



I. La precisione delle marcature laser è testata entro +/- .5 mm.

Il kit di frese Densah®

Il kit di frese Densah® comprende 20 frese progettate per creare osteotomie per tutti i principali impianti dentali disponibili in commercio. Ciascuna fresa Densah® è presente delle marcature di profondità da 3-20 mm.

La fresa Densah® corta è contrassegnata da marcature di profondità da 3 a 15 mm. Le frese sono progettate per essere utilizzate in ordine crescente consecutivo per ottenere l'osteotomia del diametro desiderato.

Il kit comprende:

- 12 frese Densah®
- 8 frese Short Densah®
- 1 porta frese universale Densah®
- 1 punta pilota conica Densah®
- 1 punta pilota conica Short Densah®
- 6 perni paralleli
- 1 Versah® Extender



Le fresa Densah® sono progettate per essere utilizzate per l'osseodensificazione a piccoli incrementi (alternando la VT5® alla VT8®) in osso denso per consentire l'espansione graduale dell'osteotomia. In osso morbido, il diametro di preparazione finale dell'osteotomia deve essere predisposto con la fresa Densah® con un diametro medio che sia di 0,5-0,7 mm inferiore al diametro medio dell'impianto. In osso duro, il diametro di preparazione finale dell'osteotomia deve essere predisposto con la fresa Densah® con un diametro medio che sia di 0,2-0,5 mm inferiore al diametro medio dell'impianto. Con l'osseodensificazione, la conservazione dell'osso crea un effetto di rimbalzo a molla¹. In linea generale, le osteotomie non devono presentare dimensioni inferiori ai parametri suindicati.

Frese VT5®					Frese VT8®					Frese VS8®			
VT1525	VT2535	VT3545	VT4555	VT5565	VT1828	VT2838	VT3848	VT4858	VT5868	VS2228	VS3238	VS4248	VS5258
(2.0 mm)	(3.0 mm)	(4.0 mm)	(5.0 mm)	(6.0 mm)	(2.3 mm)	(3.3 mm)	(4.3 mm)	(5.3 mm)	(6.3 mm)	(2.5 mm)	(3.5 mm)	(4.5 mm)	(5.5 mm)
Diametro Medio													

Per il protocollo di posizionamento dell'impianto specifico, consultare la guida di riferimento delle fresa Densah® per quanto riguarda la densificazione.

Per visualizzare o scaricare i PDF, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.versah.com/implant-system-drilling-protocols

1. Huwais, Salah, and Eric G. Meyer. "A Novel Osseous Densification Approach in Implant Osteotomy Preparation to Increase Biomechanical Primary Stability, Bone Mineral Density, and Bone-to-Implant Contact." International Journal of Oral & Maxillofacial Implants 32.1 (2017).

Le frese Short Densah® sono progettate per essere utilizzate per l'osseodensificazione a piccoli incrementi (alternando la VT5® alla VT8®) in osso denso per consentire l'espansione graduale dell'osteotomia. In osso morbido, il diametro di preparazione finale dell'osteotomia deve essere predisposto con la fresa Short Densah® con un diametro medio che sia di 0,5-0,7 mm inferiore al diametro medio dell'impianto. In osso duro, il diametro di preparazione finale dell'osteotomia deve essere predisposto con la fresa Short Densah® con un diametro medio che sia di 0,2-0,5 mm inferiore al diametro medio dell'impianto. Con l'osseodensificazione, la conservazione dell'osso crea un effetto di rimbalzo a molla¹. In linea generale, le osteotomie non devono presentare dimensioni inferiori ai parametri suindicati.



Per il protocollo di posizionamento dell'impianto specifico, consultare la guida di riferimento delle frese Densah® per quanto riguarda la densificazione.

Per visualizzare o scaricare i PDF, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.versah.com/implant-system-drilling-protocols

I. Huwais, Salah, and Eric G. Meyer."A Novel Osseous Densification Approach in Implant Osteotomy Preparation to Increase Biomechanical Primary Stability, Bone Mineral Density, and Bone-to-Implant Contact." International Journal of Oral & Maxillofacial Implants 32.1 (2017).

Le punte pilota coniche Densah® e le punte pilota coniche Short Densah® sono frese piramidali coniche utilizzate con irrigazione esterna per creare un foro pilota.

Versah® Extender consente un ulteriore spazio per le restrizioni cliniche (anatomiche) e per lo pterigoide.

I perni paralleli Densah® sono utilizzati come guida per il parallelismo con le frese Densah®.



Per il protocollo di posizionamento dell'impianto specifico, consultare la guida di riferimento delle frese Densah® per quanto riguarda la densificazione.

Per visualizzare o scaricare i PDF, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.versah.com/implant-system-drilling-protocols

I. Huwais, Salah, and Eric G. Meyer. "A Novel Osseous Densification Approach in Implant Osteotomy Preparation to Increase Biomechanical Primary Stability, Bone Mineral Density, and Bone-to-Implant Contact." International Journal of Oral & Maxillofacial Implants 32.1 (2017).

Indicazioni e controindicazioni per l'uso

Indicazioni per l'uso

1. Le frese Densah® e le frese Short Densah® sono indicate per preparare le osteotomie per il posizionamento degli impianti dentali nella mandibola o nella mascella.
2. Le punte pilota coniche Densah® e le punte pilota coniche Short Densah® vengono utilizzate per creare il foro iniziale nell'osso per preparare un'osteotomia per il posizionamento dell'impianto dentale e monitorare la profondità di perforazione.
3. I perni paralleli devono essere utilizzate come guida parallela con le frese Densah®.
4. Il kit fresa Densah® universale comprende un supporto per le frese Densah®, le frese Short Densah®, le punte pilota coniche Densah®, le punte pilota coniche Short Densah® e i perni paralleli.

Controindicazioni

1. L'osteodensificazione non funziona nella corticale ossea. In (Tipo II/Osso denso); utilizzare le frese Densah® in modalità di taglio (CW) e inversa (CCW) per eseguire nuovamente l'autoinnesto. (Protocollo Densifica-Preserva dopo il taglio).
2. La chirurgia guidata tradizionale può presentare un rischio maggiore di fallimento dell'impianto a causa della sua limitazione nel consentire la tecnica di rimbalzo a molla necessaria e un'irrigazione adeguata. Utilizzare il sistema di chirurgia guidata Versah® designato (pagina 19-20).
3. Evitare la densificazione dello xenotriapianto.

La salute generale dei pazienti candidati all'impianto dentale deve essere attentamente valutata prima del trattamento. I pazienti con gravi problemi medici o in cattive condizioni di salute non dovranno ricevere un trattamento implantare. I pazienti con problemi medici quali: sistema immunitario compromesso, abuso di droghe o alcol, sanguinamento incontrollabile, disturbi endocrini o allergia al titanio devono essere attentamente valutati prima del trattamento o esclusi. Il giudizio e l'esperienza del medico devono essere applicati insieme a questo suggestivo protocollo di perforazione del sistema implantare. Non applicare pressione laterale durante la foratura con la Tapered Densah® Pilot Drill.

I. Osseodensificazione in osso di qualità media e morbida

1. Creare un lembo di tessuto molle utilizzando la tecnica indicata per la posizione dell'impianto.
2. Forare fino alla profondità desiderata con la punta pilota (velocità di perforazione in senso orario di 800- 1500 giri/min. con irrigazione abbondante). Durante la perforazione non applicare pressione laterale e monitorare la profondità di perforazione.
3. A seconda del tipo di impianto e del diametro selezionato per il sito, iniziare con la fresa Densah® più stretta. Invertire il motore della punta (velocità di perforazione in senso antiorario di 800-1500 giri/min. con irrigazione abbondante).
4. Cominciare ad azionare la fresa nell'osteotomia in direzione di densificazione in senso antiorario. Quando si avverte il feedback tattile della fresa che spinge verso l'alto fuori dall'osteotomia, modulare la pressione con un movimento di pompaggio fino a raggiungere la profondità desiderata. È sempre necessaria un'irrigazione abbondante.
5. Se si avverte resistenza, aumentare leggermente la pressione e il numero di movimenti di rimbalzopompaggio per raggiungere la profondità desiderata.
6. Posizionare l'impianto nell'osteotomia. Se si utilizza il motore della punta per sistemare l'impianto in sede, l'unità potrebbe arrestarsi quando viene raggiunta la coppia massima di posizionamento. Completare il posizionamento dell'impianto alla profondità desiderata con un valore di coppia indicato dalla chiave a cricchetto

II. Osseodensificazione in osso di qualità densa soprattutto nella mandibola

Si consiglia l'utilizzo intermedio di punte VT8 in alternanza alle punte VT5 consecutive se necessario. Aumentare il numero di movimenti di rimbalzo-pompaggio per raggiungere la profondità desiderata.

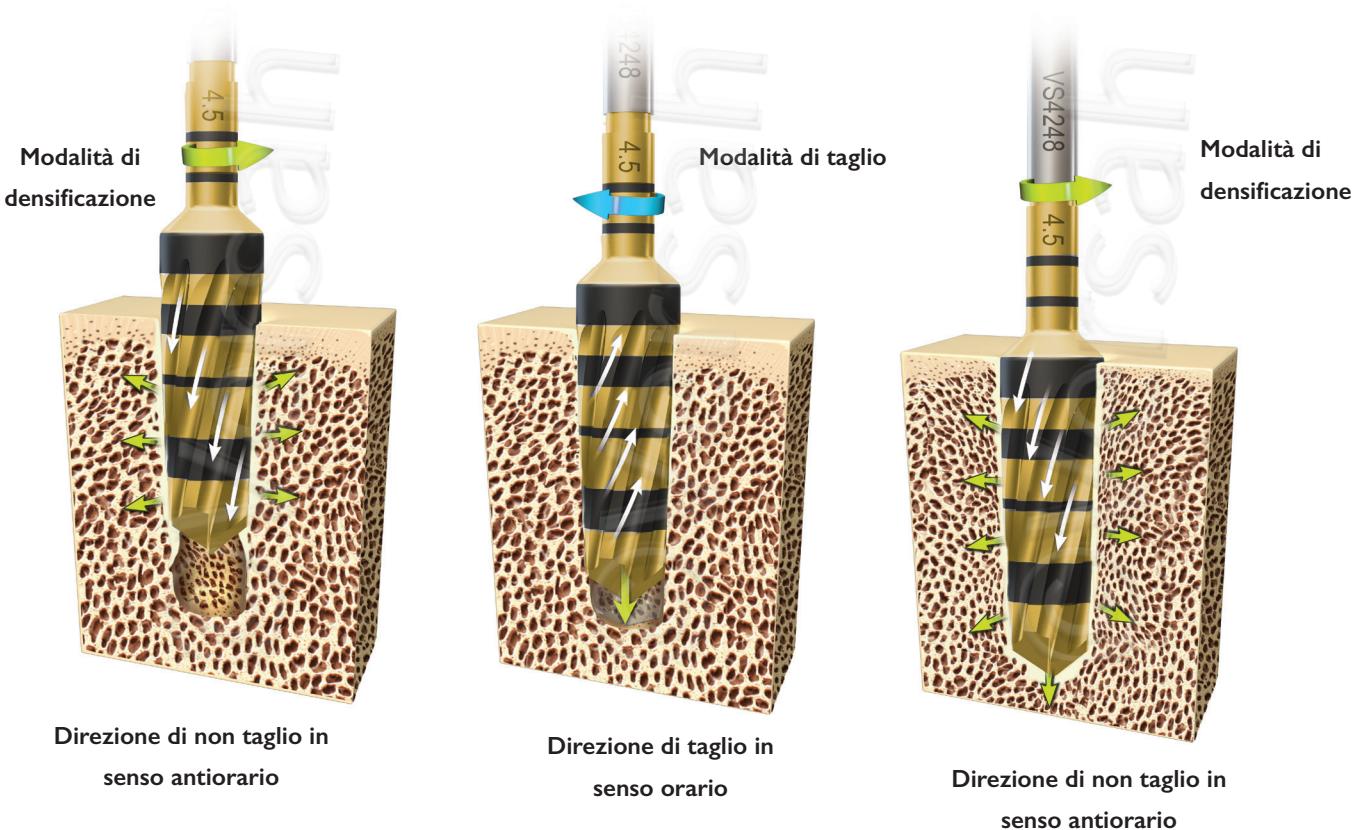
1. Creare un lembo di tessuto molle utilizzando la tecnica indicata per la posizione dell'impianto.
2. Si consiglia di preparare l'osteotomia di 1,0 mm più profonda della lunghezza dell'impianto finale, utilizzando la punta pilota (velocità di perforazione in senso orario di 800-1500 giri/min. con irrigazione abbondante).
3. A seconda del tipo di impianto e del diametro selezionato per il sito, iniziare con la fresa Densah® più stretta. Invertire il motore della punta (velocità di perforazione in senso antiorario di 800-1500 giri/min. con irrigazione abbondante). Cominciare ad azionare la fresa nell'osteotomia. Quando si avverte il feedback tattile della fresa che spinge verso l'alto fuori dall'osteotomia, modulare la pressione con un movimento di pompaggio fino a raggiungere la profondità desiderata. Si potrebbe avvertire resistenza e un lieve effetto di martellamento quando si preme verso il basso per far avanzare la fresa nell'osteotomia.

[Continua alla pagina successiva](#)

II. Osseodensificazione in osso di qualità densa soprattutto nella mandibola

4. Densificare dopo il taglio se necessario: in osso molto denso, si potrebbe avvertire una forte resistenza. Passare il motore della punta alla modalità di taglio in avanti (direzione in senso orario a 800-1500 giri/min. con irrigazione abbondante). Cominciare a far avanzare la fresa Densah® nell'osteotomia fino a raggiungere la profondità desiderata. Rimanere nell'osteotomia, riportare il motore della punta alla modalità di densificazione inversa per densificare e autoinnestare l'osso tagliato riportandolo nelle pareti dell'osteotomia. Se si evita di rimuovere la fresa tra le modalità di taglio e densificazione, le particelle dell'osso tagliato vengono ridepositate dentro i confini dell'osteotomia. (Vedere pagina 32 per l'illustrazione.)
5. Posizionare l'impianto nell'osteotomia. Se si utilizza il motore della punta per sistemare l'impianto in sede, l'unità potrebbe arrestarsi quando viene raggiunta la coppia massima di posizionamento. Completare il posizionamento dell'impianto alla profondità desiderata con un valore di coppia indicato dalla chiave a cricchetto.
6. Si consiglia di utilizzare l'osseodensificazione in osso denso per espandere una cresta di larghezza inferiore a quella ritenuta adeguata nella mandibola.
7. In osso denso abbondante: la fresa Densah può essere utilizzata in modalità di taglio (800-1500 giri/min.) in senso orario o con il protocollo di densificazione dopo taglio.

Protocollo di densificazione dopo il taglio



*Il giudizio e l'esperienza del medico devono essere applicati insieme al presente protocollo di utilizzo suggestivo della pratica clinica.

PROTOCOLLI CLINICI DI OSSEODENSIFICAZIONE

- 1. Protocollo di espansione della cresta con divisione della cresta modificata
- 2. Protocollo I Densah® Sinus Lift
- 3. Protocollo II Densah® Sinus Lift
- 4. Protocollo di posizionamento immediato dell'impianto
- 5. Protocollo di espansione del setto molare
- 6. Espansione combinata del setto molare con rialzo del seno
- 7. Innesto di espansione guidato: aumento in 2 fasi
- 8. Protocollo di chirurgia guidata con osseodensificazione
- 9. Protocollo zigoma intra/extr-senale intra-mascellare I/II



Scansiona per visualizzare
e scaricare i nostri
Protocolli clinici



Sistema di chirurgia guidata Versah®

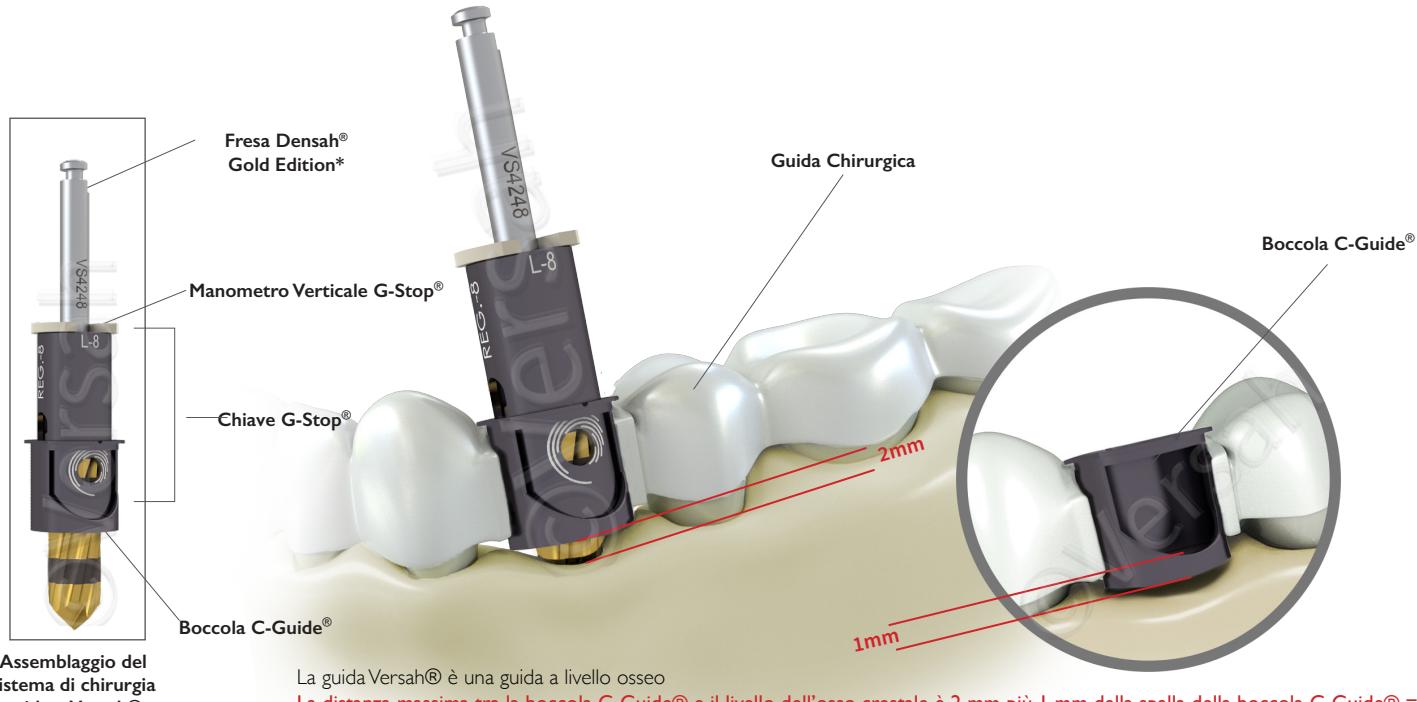
Indications for Use

1. La chiave G-Stop® e il misuratore verticale G-Stop® forniscono il controllo verticale per la perforazione dell'osteotomia.
2. La chiave G-Stop® e il calibro verticale G-Stop® possono essere utilizzati con guide stampate (le boccole C-Guide® per controllare l'angolazione del foro).
3. La boccola C-Guide® viene inserito in una guida chirurgica dal laboratorio odontotecnico in modo appropriato per l'anatomia di ciascun paziente.
4. Il kit di chirurgia guidata Versah® include un supporto che contiene i misuratori verticali G-Stop® e le chiavi G-Stop®, le frese Densah®, le frese Short Densah®, le punte pilota coniche Densah®, le punte pilota coniche Short Densah® e i perni paralleli.

Incluso nel Kit:

- 2 dei 4 diametri dei misuratori verticali G-Stop® (piccolo, medio, grande ed extra-grande)
- 28 chiavi G-Stop® di 7 profondità di foratura diverse (3 mm, 5 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm e 15 mm) di tutti e 4 i diametri
- 12 frese Densah®
- 6 frese Short Densah®
- Versah® Extender
- Supporto Versah® G-Stop®

I. Panoramica del sistema di chirurgia guidata universale



Il sistema Versah® C-Guide® è una guida innovativa per la strumentazione. La sua forma a C può consentire un funzionamento ottimale per dare ai chirurghi la libertà necessaria per modulare (rimbalzo dentro e fuori) la preparazione necessaria per la tecnologia delle frese Densah®. Le fessure aperte della chiave G-Stop® sono progettate per consentire un'irrigazione adeguata. Versah® G-Stop® fornisce un'operazione di chirurgia guidata senza chiave.

* Nuovo e migliorato rivestimento in nitruro di titanio

I. Istruzioni per la manutenzione delle frese anteriormente al primo utilizzo chirurgico

FASE 1: Pulizia leggera e risciacquo — Le frese devono essere immerse in un detergente, risciacquate e asciugate.

FASE 2: Preparazione — Immergere le frese in una soluzione per ferri chirurgici o alcol isopropilico al 70% per circa 30 secondi, rimuoverle e farle asciugare. Non sciacquare né pulire di nuovo le frese. (Le punte devono essere collocate nel kit chirurgico).

FASE 3: Sterilizzazione — Le punte devono essere sterilizzate in autoclave a 132 °C (269,6 °F) a una pressione di 315 kPa per una durata di 4 minuti in un normale involucro di sterilizzazione approvato. Tempo di asciugatura 30 minuti.

FASE 4: Durante l'uso — Le punte devono essere tenute a bagno in una soluzione di acqua sterile fino alla fase di pulizia.

II. Istruzioni per la manutenzione della punta Versah® Extender

FASE 1: Metodo di sterilizzazione pre-vuoto: sterilizzare a vapore gli strumenti a 132°C (270°F) a 180-220 kPa per 4 minuti.

Asciugare per almeno 20 minuti nella camera. È necessario utilizzare esclusivamente un involucro o una busta approvati per la sterilizzazione a vapore. 2. Metodo di sterilizzazione pre-vuoto: avvolto, sterilizzare a vapore a 135°C (275°F) per 3 minuti. Asciugare per 20 minuti nella camera. Utilizzare un involucro o una busta omologata per il ciclo di sterilizzazione a vapore indicato.

***Per ridurre al minimo i residui di colorazione, si consiglia vivamente di non utilizzare alcuna soluzione con glutaraldeide.**

III. Istruzioni per la pulizia e la conservazione delle frese dopo l'uso

FASE 1: Pulizia — Le punte devono essere spazzolate e risciacquate con un detergente per rimuovere residui di sangue o tessuto.

FASE 2: Pulizia agli ultrasuoni — Le punte devono essere pulite in un bagno a ultrasuoni utilizzando un apposito detergente enzimatico (soluzione al 10%) seguendo le istruzioni del produttore del detergente (durante la pulizia a ultrasuoni, occorre evitare di toccare le frese).

FASE 3: Risciacquo — Sciacquare le frese con acqua corrente per rimuovere ogni traccia di detergente, quindi immergerle completamente in una soluzione di latte per ferri chirurgici o alcol isopropilico al 70% per circa 30 secondi, rimuoverle e farle asciugare. Non sciacquare né pulire di nuovo le frese. (Le punte devono essere collocate nel kit chirurgico).

FASE 4: Sterilizzazione — Le punte devono essere sterilizzate in autoclave a 132 °C (269,6 °F) a una pressione di 315 kPa per una durata di 4 minuti in un normale involucro di sterilizzazione approvato.

FASE 5: Durante l'uso — Le frese devono essere immerse in una soluzione di acqua sterile fino alla fase di pulizia.

FASE 6: Conservazione/uso — A questo punto, i kit sono pronti per la conservazione a lungo termine; le frese possono essere utilizzate immediatamente al momento dell'apertura dopo la conservazione a lungo termine.

***Per ridurre al minimo i residui di colorazione, si consiglia vivamente di non utilizzare alcuna soluzione con glutaraldeide.**

***Le frese ZGO™ Densah® sono esclusivamente monouso. Il riutilizzo di questo dispositivo può causare lesioni al**

V. Istruzioni per il primo utilizzo chirurgico e la manutenzione degli accessori: perni paralleli, manicotti C-Guide®, misuratori verticali G-Stop®, chiavi G-Stop®, portafrese universale, chiavi guidate ZGO™, supporto G-Stop®

FASE 1: Pulizia leggera e risciacquo — Gli accessori devono essere sciacquati sotto acqua corrente fredda. Durante il risciacquo, utilizzare una spazzola per lume di dimensioni adeguate per spazzolare il lume dell'articolo e utilizzare una spazzola a setole morbide per spazzolare la superficie esterna dell'articolo.

FASE 2: Preparazione: preparare una soluzione detergente utilizzando il detersivo per piatti Palmolive o una marca comparativa, utilizzando 1 cucchiaio (cucchiaio da tavola) per litro di acqua del rubinetto. Spazzolare il lume dell'articolo utilizzando una spazzola per lumi di dimensioni adeguate che sia stata inumidita con la soluzione Palmolive preparata o di marca comparativa. Spazzolare la superficie esterna dell'articolo utilizzando una spazzola a setole morbide inumidita con la soluzione Palmolive preparata o una soluzione di marca comparativa.

FASE 3: Pulizia a ultrasuoni: preparare una soluzione detergente utilizzando Enzol o un marchio comparativo in un'unità a ultrasuoni, seguendo le raccomandazioni del produttore di 1 oz. per gallone utilizzando acqua calda del rubinetto. Immergere gli articoli nell'Enzol preparato o nella soluzione di marca comparativa e lasciarli sonicare per 5 minuti. Durante la sonicazione, assicurarsi che non vi sia contatto tra gli articoli. Sciacquare gli articoli sotto acqua corrente fredda. Lasciare asciugare completamente gli articoli all'aria.

FASE 4: Sterilizzazione: gli accessori devono essere sterilizzati in un'autoclave a 132°C (269,6°F) per una durata di 4 minuti in un involucro di sterilizzazione standard approvato. Tempo di asciugatura 30 minuti.

*Il misuratore verticale G-Stop® e il manicotto C-Guide® sono esclusivamente monouso.

NOTE

NOTE



P: 517-796-3932 | Toll Free: 844-711-5585 | Fax: 844-571-4870



©2024 Versah, LLC. All rights reserved. Versah, Densah, et al. are registered trademarks.

11129REV00

February 2024

DISTRIBUITO IN ESCLUSIVA

